

FICHA TÉCNICA

Tipo de Máquina

Centro de Mecanizado/Rectificado

Marca:	MAG IAS
Modelo:	XG 242
Tipo:	Centro de Fresado/Rectificado
Capacidad máquina:	Eje X: 750 mm, Z: 250 mm, Y: 100 mm
Control:	Sistema de control CNC SIEMENS 840D

Características Técnicas

- Flexibilidad excepcional gracias a la ubicación versátil de todos los elementos periféricos
- Concepto de máquina modular
- Varios módulos de operación/tecnología
- Suministro de piezas desde múltiples entradas de la máquina
- Inmejorable disposición de la tecnología de la máquina, es decir, la máquina se puede ajustar para adaptarse a la pieza de trabajo
- Combinación de diferentes tecnologías de mecanizado
- Mecanizado seco y mojado
- Posibilidad de evacuación de virutas en todas las zonas.

Opciones de Desbaste y Acabado

Blando	<ul style="list-style-type: none"> - Pre-fresado con dos mandrinos fijos - Fresado de acabado con dos mandrinos en el eje B - Torneado con dos herramientas
Duro (seco)	<ul style="list-style-type: none"> - Fresado en duro con dos mandrinos en el eje B - Torneado en duro con dos herramientas
Húmedo	<ul style="list-style-type: none"> - Rectificado de la jaula de la pista con dos mandrinos de rectificado fijos - Rectificado de pistas de rodadura con dos mandrinos de rectificado en el eje B - Diamantado de muelas de rectificado con dos diamantes en el eje C

Condiciones de Venta

Precio venta (Ex Works):

[Consultar](#)

Foto



CENTRO DE MECANIZADO/RECTIFICADO MAG IAS XG 242