

FICHA TÉCNICA MANDRINADORA HORIZONTAL

MANDRINADORA SACEM MST 110 AÑO 1973

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

EJE PRINCIPAL

Diámetro del mandrino	mm	110
Cono interior del mandrino.....	ISO	50
Diámetro del forro del husillo.....	mm	221,44 (ISO60)
Curso axial del mandrino	mm	900
Velocidades (24)	r.p.m.	5 - 1000
Diámetro máximo de mandrinado.....	mm	1425

MESA GIRATORIA

Superficie útil.....	mm	1260 x 1400
Altura máxima del eje principal s/mesa...	mm	1600
Curso longitudinal sin luneta	mm	2600
Curso longitudinal con luneta	mm	2100
Curso transversal de la mesa.....	mm	2000
Carga max. admitida sobre la mesa.....	kg	7500

AVANCES DE TRABAJO

35 Avances automáticos para el curso axial, longitudinal, vertical y transversal.....	mm/rev	0,025 – 12
35 Avances automáticos giro mesa ..	mm/rev	0,075 – 36

AVANCES RÁPIDOS

Marcha rápida en todos los sentidos	mm/min	2000
-------------------------------------	--------	------

POTENCIA

Motor principal.....	CV	20
----------------------	----	----

ROSCADO

14 Pasos métricos	mm	0,25 a 12
14 Paso whitworth	2-96 hilos por pulgada	

PESO

Peso aproximado	Tn	22
-----------------------	----	----

ACCESORIOS:

VISUALIZADOR FAGOR EN GIRO DE MESA

