

FICHA TÉCNICA

Tipo de Máquina

Rectificadora

| | |
|---------------------|-------------|
| Marca: | DANOBAT |
| Modelo: | RG-60-21-15 |
| Año de fabricación: | 1988 |

Características Principales

| | |
|----------------------------------|----------|
| Longitud de rectificado: | 6.000 mm |
| Anchura de rectificado: | 2.100 mm |
| Altura de rectificado con muela: | 1.500 mm |

| | |
|-----------------------------|----------|
| Nº de ranuras de sujección: | 7 |
| Distancia entre ranuras: | 210 mm |
| Anchura de la ranura: | 28 H7 mm |

| | |
|--|------------|
| Peso de la pieza admisible sobre la mesa por cada metro: | 2.650 kg/m |
|--|------------|

| | |
|--|----------|
| Curso máximo de la mesa (tope cilindro): | 6.600 mm |
|--|----------|

Desplazamiento horizontal de los cabezales

| | |
|---------------|--------------------|
| Rápido: | 3.000 mm/min |
| Intermitente: | 5 / 50 mm |
| Continuo: | 300 / 3.000 mm/min |
| Lento: | 18 / 1 mm/min |
| A pasos: | 0,001 / 0,1 mm |

Desplazamiento vertical ménsula

| | |
|----------------|------------|
| Subir o bajar: | 418 mm/min |
|----------------|------------|

Velocidad de la mesa

| | |
|-----------------------|--------------|
| Normal: | 2 / 35 m/min |
| Velocidad lenta FIJA: | 5 m/min |

Cabezal muela tangencial

| | |
|------------------------------|----------------|
| Diámetro de la muela (máx): | 750 mm |
| Anchura de la muela (máx): | 150 mm |
| Curso autónomo: | 150 mm |
| Velocidad vertical (rápida): | 350 mm/min |
| Velocidad vertical (lenta): | 18 + 1 mm/min |
| Avance vertical a PASOS: | 0,001 / 0,1 mm |
| Potencia: | 30 CV |
| R.p.m: | 960 |

Cabezal muela universal

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Diámetro de la muela (máx): | 600 mm |
| Anchura de la muela (máx): | 60 mm |
| Giro en grados: | 1 ± 110 |
| Curso autónomo: | 700 mm |
| Velocidad desplazamiento: | 700 mm/min |
| Velocidad LENTA: | 18 / 1 mm/min |
| Avance vertical a PASOS: | 0,001 / 0,1 mm |

Foto



Rectificadora DANOBAT RG-60-21-15